

版本号:A0

C:0 M:100 Y:100 K:0

纸箱规格LxWxH根据型号查附表可得



R1、R2按附表根据型号填写

技术要求

- 瓦楞纸箱用纸质量和瓦楞纸板的性能指标应符合GB/T6544《瓦楞纸板》的规定；
- 钉合瓦楞纸箱的钉线应采用宽度1.5mm以上的经防锈处理的金属钉线，钉线不应该有锈斑、剥层、龟裂或其他使用上的缺陷；
- 瓦楞纸箱钉合搭接舌边的宽度单瓦楞纸箱为30mm以上，双瓦楞纸箱35mm以上。钉接时，钉线的间隔为单钉不大于80mm，双钉不大于110mm。沿搭接部分中线钉合，采用斜钉（与纸箱立边约成45°）或横钉，箱钉应排列整齐、均匀。头钉距底面压痕中线的距离为13 mm 7 mm。钉合接缝应钉牢、钉透，不得有叠钉、翘钉、不转角等缺陷；
- 外观不得有粘合及钉合不良、不规则、脏污、伤痕等使用上的缺陷；
- 在压痕、合盖时，纸板的表面不得破裂，瓦楞纸箱摇盖经先合后开180°往复5次，表层不得有裂缝，里层裂缝长总和不得大于70 mm；
- 空箱抗压能力按GB/T 4857.4《包装 运输包装件压力试验方法》的规定进行；
- 外尺寸应符合GB/T4892《硬质直方体运输包装尺寸系列》的规定，尺寸公差为单瓦楞纸箱 3 mm，双瓦楞纸箱 5 mm；
- 箱面印刷图字清晰，位置准确（空白纸箱除外）；
- 除符合以上基本要求外，还必须以满足下列标准的相应规范要求：
 GB/T6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
 GB/T4857.4 包装 运输包装件压力试验方法
 GB/T4892 硬质直方体运输包装尺寸系列

						中性纸箱			广东星星制冷设备有限公司	
									ERP编码	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	数量	重量		比例	PDM编码
设计	吴伟杰		工艺				单重	总重		
校对			标准化						型号	工作台
审核			批准			共	张	第		